



**Våra kunder har
lite högre krav**



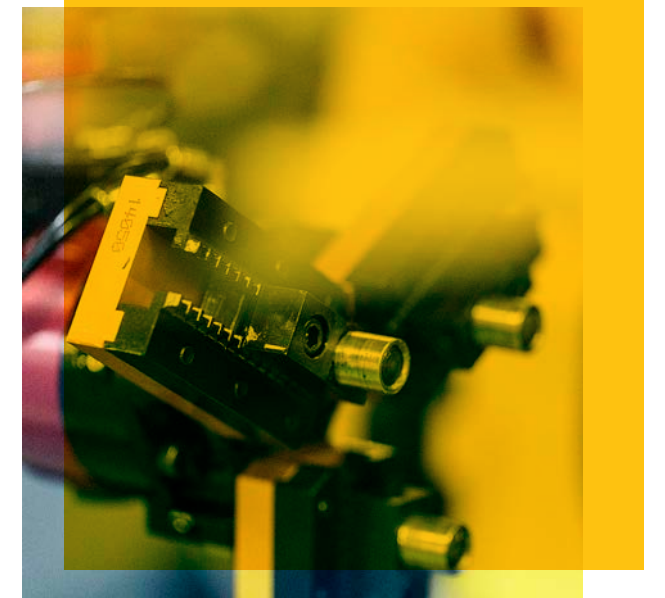
*** LK PRECISION**
Count on performance

Skärande bearbetning med extrem precision



**Vi tillverkar komplicerade industri-
detaljer för branscher med extrema
krav på precision och kvalitet. Med
hög teknisk kompetens, marknadens
främsta spjutspetsteknologi och
stor flexibilitet kan vi hantera även
de mest utmanande produktionerna.
Våra kunder återfinns inom allt från
världsledande medikintekniska före-
tag till rymdindustri och högteknolo-
giska småföretag.**

Vi åtar oss allt från omfattande helhetsuppdrag där vi är delaktiga redan från idéstadiet till mindre produktioner och rådgivning inom produktutveckling. Genom att vara delaktiga i processen redan från ritbordet säkerställer vi en smidig produktion och att alla krav och förväntningar blir uppfyllda. Ju tidigare vi kommer in i processen desto bättre kan vi optimera produktion och slutresultat.



Med vår egenutvecklade processtyrning, PLUPP (Product Lifetime Unified Production Path) ser vi till att produkterna går från prototypstadiet till serieproduktion på ett smidigt och kostnadseffektivt sätt.

Miljö och hållbarhet i fokus

På LK Precision är hållbarhetsarbetet alltid i fokus. Genom hela vår tillverkningsprocess arbetar vi med miljö- och kvalitetssäkringar enligt gällande ISO-standarder. Vi driver utveckling och produktion mot hållbarhet och samarbetar med kunder och organisationer kring hållbara lösningar. Vi väljer alltid de mest miljövänliga arbetsmetoderna och arbetar för att minska utsläpp och energiförbrukning. De krav vi ställer på oss själva överstiger ofta med råge gällande miljölagstiftningar och föreskrifter och vi strävar hela tiden efter att minimera vår miljöpåverkan i alla aspekter.

Service och personligt bemötande

Med ett stort engagemang för dina specifika behov och en stark problemlösarattityd ser vi till att din leverans håller högsta kvalitet. Genom hela produktionsprocessen finns vi till hands för att ge råd, svara på frågor och ge uppdateringar om hur arbetet fortlöper. Ett personligt bemötande som vi vet att våra kunder känner stor trygghet i.

Utrustning i världsklass

Vi följer noga med i utvecklingen av nya maskiner och håller vår produktionsutrustning uppdaterad med det bästa som finns på marknaden. Idag består vår

maskinpark av ett trettiotal avancerade CNC-maskiner, varav de flesta hanterar femaxlig bearbetning. Genom regelbundna kvalitetssäkringar i vårt egenutvecklade kvalitetssystem garanterar vi högsta kvalitet genom hela tillverkningsprocessen. Vi satsar även stort på automatisering och robotisering för att optimera effektivitet och nyttjandegrad. Detta innebär att flera av våra maskiner går dygnet runt, sju dagar i veckan.

Prototyp eller fullskalig produktion?

Vår tillverkning är koncentrerad till små och medelstora serier med högsta krav på precision. Kundens behov och önskemål står alltid i fokus och vi åtar oss allt från hjälp med produktutveckling till prototypframställning och fullskalig produktion.

Exempel på våra tjänster är:

- Projektledning
- Produktutveckling
- Materialkunskap
- Verktygsframställning
- Beredning
- Produktion
- Mättrumstjänster
- Montering
- Manuell bearbetning
- Lagerhållning
- Märkning, rengöring och paketering



När **inget** får gå fel

De komponenter vi tillverkar används ofta inom medicinteknisk industri och andra branscher där människors liv och hälsa kan sättas på spel om produkterna inte fungerar optimalt. Därför är högsta noggrannhet och precision A och O i våra produktionsprocesser. Här kan du ta del av några av våra kunduppdrag.

CASE

SAAB BOL300

FRÅN RITBORD TILL PRODUKTION

UPPDRAGSGIVAREN

Inom SAAB:s elektroniska försvarssystem för militär-flygplan tillverkas bland annat missilförsvarssystemet BOL. Försvarssystemet skyddar flygplanet från missiler genom att skjuta ut värme mot värmesökande missiler och på så sätt styra undan missilen från flygplanet.

BEHOV

Med snäva tidsramar att få ut sin nya produkt, BOL300 på marknaden hade SAAB behovet av en strategisk helhetspartner som kunde hjälpa till från konstruktionsstadiet fram till produktion av komponenterna. Produktens utformning ställde höga krav på en leverantör med kompetens inom såväl konstruktion som avancerad bearbetning av mycket svårbearbetade material.

RESULTAT

På kort tid konstruerade och producerade vi komponenter till BOL300. Ett lyckat projekt som bidrog till att SAAB kunde komma ut med sin nya produkt på marknaden inom utsatt tid. Under våra 20 år som strategisk leverantör till SAAB har vi konstruerat och producerat ett stort antal liknande komponenter till företagets flygserie.



CASE

Trimble

FRAMGÅNGSRIKT SAMARBETE I 20 ÅR

UPPDRAGSGIVAREN

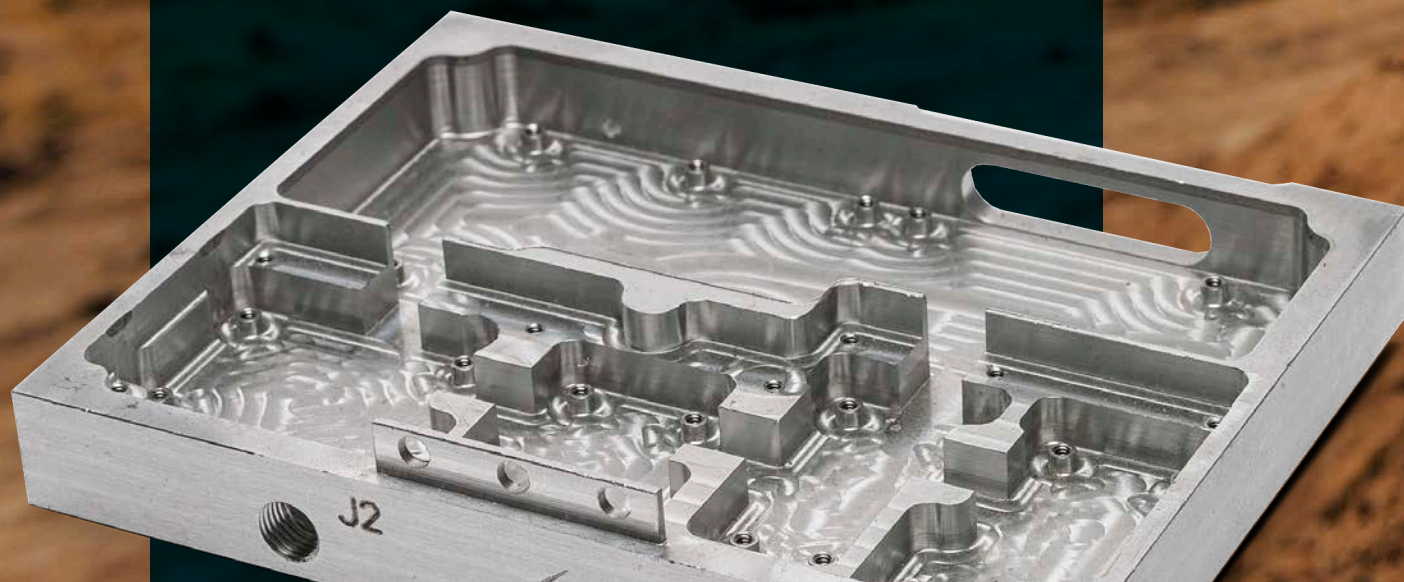
I över 35 år har Trimbles unika positioneringsprodukter och digitala mätinstrumentet gett användare inom byggbranschen möjlighet att enklare analysera komplex information.

BEHOV

Med produkter som används i över 150 länder behövde Trimble en trygg leverantör med teknisk kompetens som snabbt kunde uppnå de högt satta kvalitetskraven.

RESULTAT

Genom ett nära samarbete inom teknisk utveckling och bearbetning har vi tillsammans uppnått stabilare produkter som kan presterar ännu bättre än tidigare. I dag har vi varit ett återkommande förstahandsval för Trimble i nästan 20 år.



CASE

Cytiva

FELFRIA KOMPONENTER TILL LIVSVIKTIGA MASKINER

UPPDRAGSGIVAREN

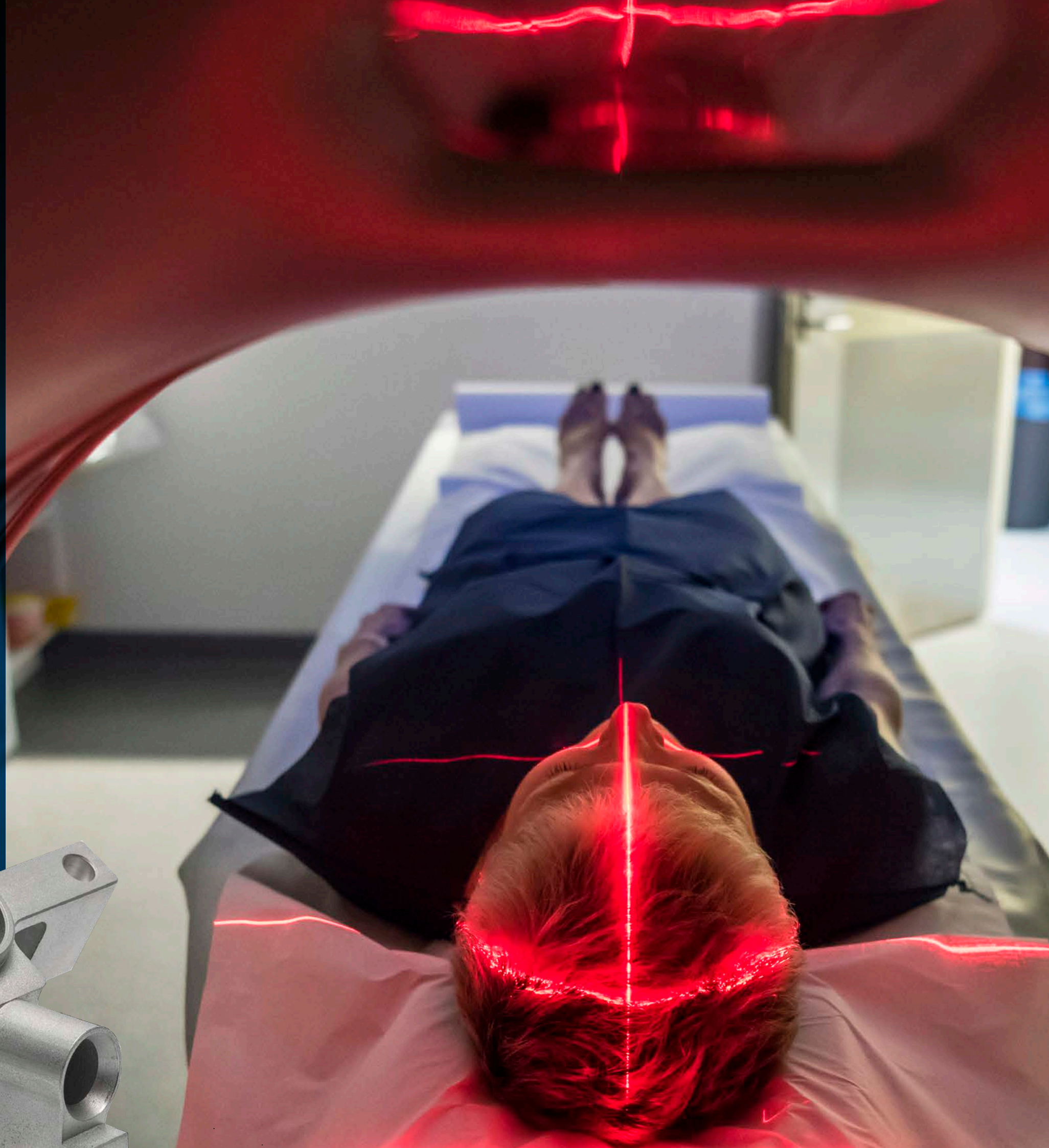
Cytiva tillverkar datortomografer, magnetkameror, ultraljudsenheter, forskningsutrustning och annan teknik som ökar effektiviteten och säkerheten inom vården och som gör det möjligt att bättre diagnostisera och behandla patienter med exempelvis cancer, Alzheimers samt hjärt- och kärlsjukdomar.

BEHOV

Med extremt höga kvalitetskrav på sina produkter var Cytiva i behov av en samarbetspartner med ett pålitligt kvalitetssäkringssystem. Komponenterna till Cytivas medicinska laborieutrustning måste vara felfria in i minsta detalj. När människoliv står på spel får ingenting gå fel.

RESULTAT

I över 20 års tid har vi producerat komponenter till Cytivas medicinska laborieutrustning. De senaste åren har vi framförallt levererat komponenter till ÄKTA-serien som används vid exempelvis cancerforskning. Vår goda kännedom om Cytivas produkter och behov gör det möjligt för oss att leverera komponenter med en felmarginal på endast 2000 ppm. (Högsta tillåtna ppm för dessa komponenter är 27500.) Vi ser löpande över vad som ytterligare kan göras för att optimera produktionen och korta leveranstiderna.



CASE

Maquet

BLODPUMPAR MED BÄSTA PRESTANDA

UPPDRAKSGIVAREN

Maquet levererar medicinska system för krävande sjukhusavdelningar såsom operationssalar, laboratorier och intensivvårdsavdelningar. Genom sina innovativa behandlingslösningar har Maquet sedan 1800-talet hjälpt till att göra vården runt om i världen säkrare. En djup förståelse för kliniska utmaningar har också inneburit att de hela tiden varit bland de ledande inom området.

BEHOV

Med siktet inställt på att alltid förbättra andras hälsa och välbefinnande, på att spara liv, ställs höga krav på produkt- och tjänsteutveckling. Förbättringar behöver implementeras på ett effektivt och säkert sätt så att de snabbt kommer så många som möjligt till del.

RESULTAT

LK Precision har i decennier hjälpt Maquet med att granska underlag inför produktutvecklingar, reviderat och tagit fram prototyper. Blodpumpen som vi nu levererar komponenter till, Rotaflow Centrifugal Pump System, erbjuder toppmodern centrifugalpumpsteknik för bästa prestanda. Den kompakta designen gör det möjligt att snabbt läsa av all viktig information för maximal säkerhet.



CASE

Implantica

HÖGA KVALITETSKRAV FÖR MEDICINSK UTRUSTNING

OM VERKSAMHETEN

Implantica är ett medicintekniskt företag specialiserat på innovativa medicinska implantat som förenklar behandlingen av flera olika medicinska tillstånd och förbättrar patienters livskvalitet.

BEHOV

Inför produktionen av alla detaljer till det nya implantatet RefluxStop hade Implantica behov av en samarbetspartner med lång erfarenhet av medicinteknisk produktion. De sökte en leverantör som kunde uppfylla de höga krav på dokumentation och spårbarhet som krävs vid produktionen av denna typ av produkt. Vårt nogra utarbetade och mycket pålitliga kvalitetssäkringssystem samt vår effektiva hantering av teknisk dokumentation gjorde att valet föll på oss som leverantör. Att vi dessutom har lång erfarenhet av medicinteknisk produktion var också en avgörande faktor.

RESULTAT

Vid produktionen av det nya instrumentet genomgicks kvalitetsrundor där vi validerade samtliga processer för att möta alla kundkrav och leva upp till de extremt höga säkerhets- och kvalitetskraven. Efter godkänd tillverkning av prototyper är vi nu helhetsleverantör av instrumentet. Vi jobbar med högsta spårbarhet i alla led och följer samtliga krav för ISO 13485 efter kvalitetsrevisioner med kund. Produkten packas hos oss i verkstaden och levereras direkt till kundens lager färdig för transport till sjukhus.



CASE

Parker Hannifin

UTMANANDE TILLVERKNINGS- METODER FÖR KOMPLEX DETALJ

OM VERKSAMHETEN

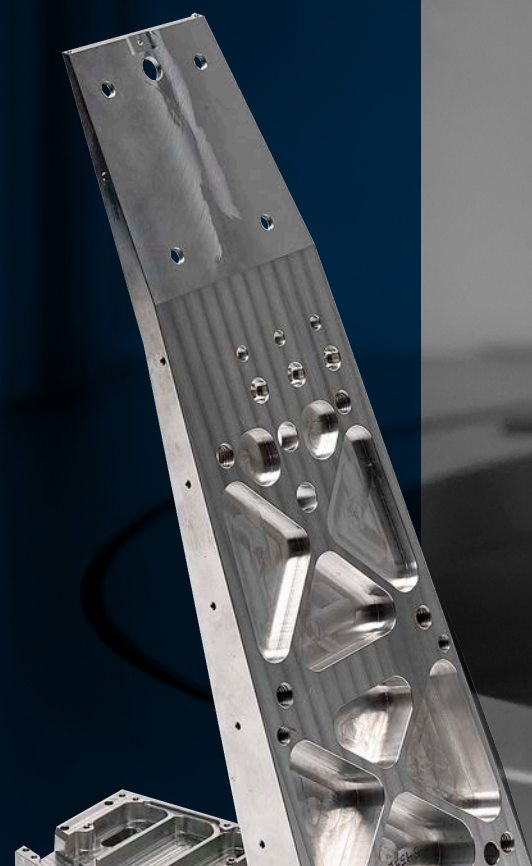
Parker Hannifin Sverige är en del av Parker Hannifin Corporation – världens ledande leverantör av rörelse- och styrteknik.

BEHOV

I och med utvecklandet av en ny produkt tog Parker hjälp av oss på LK Precision för prototypframtagning av en ventil, följt av en konceptanalys inför serieproduktion.

RESULTAT

Flera andra företag hade tidigare utmanats med att hitta en bra metod för att tillverka ventilen, men efter att Parker kontaktat oss fick de på tre månader ventiler som fungerar och håller den efterfrågade kvaliteten.



CASE

Bradford ECAPS

EN EKOLOGISK FRAMTID I RYMDEN

OM VERKSAMHETEN

Bradford ECAPS är ett internationellt team av högkvalificerade forskare och ingenjörer som i samarbete med NASA och ESA, implementerar miljövänliga och giftfria lösningar inom banbrytande rymdteknik.

BEHOV

Bradford ECAPS hade behov av en leverantör med höga tekniska kunskaper, rak kommunikation och en god förmåga att bearbeta och verifiera avancerade detaljer.

RESULTAT

Tillsammans med kvalitets- och utvecklingsavdelningen på Bradford ECAPS utvecklar vi komponenter till styrraketer i strävan efter en mer ekologisk framtid i rymden.

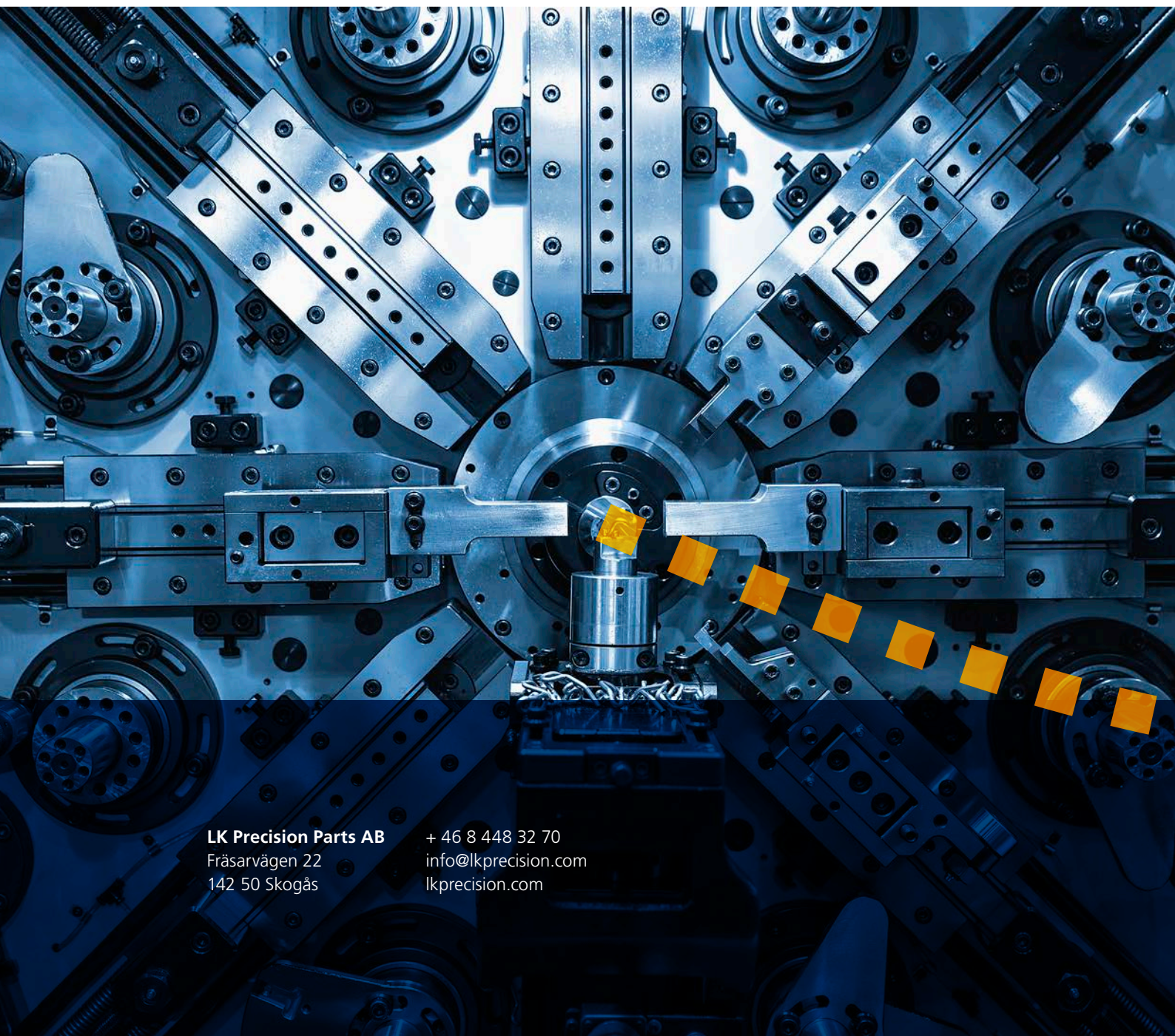




Sedan 2004 ingår vi i XANO-koncernen som en del i affärsenheten Precision Technology. Xano består av entreprenörsföretag i Sverige, Norge, Estland, Finland, Polen och Kina som levererar tillverknings- och utrustningstjänster för industriprodukter och automationsutrustning. Arbetet sker inom väl definierade nischer och kännetecknas av högkompetens inom respektive teknikområde. Koncernen är indelad i de fyra affärsenheterna: Industrial Solutions, Precision Components, Precision Technology och Rotational Moulding.



ISO 9001, ISO 14001 & OHSAS 18001 certifierad



LK Precision Parts AB
Fräsarvägen 22
142 50 Skogås

+ 46 8 448 32 70
info@lkprecision.com
lkprecision.com